

# FICHA TÉCNICA BANCOS MHD





**BANC-MHD-1000** 



**BANC-MHD-1500** 



**BANC-MHD-2000** 



## **CARACTERÍSTICAS**

#### Patas y zapatero

Fabricados con acero laminado en frío, calidad DCO1, según norma europea EN 10130 con un contenido en carbono inferior al 0.12%.

Pintados en gris RAL 7035 Microtexturado. Espesor mínimo de 50 micras.

Gran resistencia.

Incluyen conteras de PVC.

#### Tablero (asiento y zapatero)

Tablero de aglomerado de fibras de densidad media de 16 mm de espesor recubierto con papel decorativo impregnado con resinas melamínicas.

#### CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL SOPORTE AGLOMERADO

Propiedad	Método de ensayo	Requisito
Espesor (en un mismo tablero y entre tableros)	UNE-EN 324-1	±0.3mm
<b>Longitud</b> (entre nominal y real)	UNE-EN 324-1	±5.0mm
<b>Anchura</b> (entre nominal y real)	UNE-EN 324-1	±5.0mm
Escuadría	UNE-EN 324-2	2.0mm/m
Contenido en humedad	UNE-EN 322	Entre 5% y 13%
<b>Densidad</b> (variación sobre la densidad media de un tablero)	UNE-EN 323	±10%
<b>Formaldehído</b> (Clase E1)	UNE-EN 120	Menos de 8gr/100g tablero seco





## **COLORES LAMAS**



## **COLORES CHASIS**



## **COMBINACIONES Y MEDIDAS**

